PAT-NO:

JP410130051A

DOCUMENT-

JP 10130051 A

IDENTIFIER:

TITLE:

DIELECTRIC PASTE, USE OF THE SAME FOR PRODUCING HIGH

DIELECTRIC CONSTANT REGION OF CERAMIC MULTILAYER CIRCUIT

AND PRODUCTION OF THE SAME

PUBN-DATE:

May 19, 1998

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

WALTER, RETHLINGSHOEFER

ANNETE, SEIBOLD

NISHIGAKI, SUSUMU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

ROBERT BOSCH GMBH N/A

APPL-NO:

JP09251932

APPL-DATE: September 17, 1997

INT-CL (IPC): <u>C04</u> <u>B</u> <u>035/46</u> , <u>C04</u> <u>B</u> <u>035/00</u> , <u>H01</u> <u>B</u> <u>003/12</u>

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain dielectric paste having a high dielectric constant and usable for an LTCC-multilayer circuit by adding a specified compsn. to lead-free fine powder, carrying out grinding and heat treatment and adding an org. material.

SOLUTION: A material mixture is prepd. by adding 1-15wt.% at least one kind of compd. selected from among Cu2O, CuO, Fe2O3, Bi2O3, CoO, Sb2O3, Ta2O3, Mn2O3 and TiO2 to lead-free fine barium titanate powder of 0.05-0.5µm particle diameter D50. This mixture is ground and heat-treated and an org. material such as acrylic resin, ethyl cellulose or turpentine oil is added to obtain the objective dielectric paste 3. Metallic paste 2 or the dielectric paste 3 is filled into holes 7 pierced in prescribed positions of ceramic foil 1 and a conductor circuit 4 is a capacitor electrode 5 is formed on the foil 1. The circuit 4 is electrically connected to other conductor circuit through one or more through contact points 8.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-130051

(43)公開日 平成10年(1998) 5月19日

(51) Int.CL.6		識別記号	FΙ	•		
C04B	35/46		C 0 4 B	35/46	D	
	35/00		H01B	3/12	303	
H01B	3/12	303	C 0 4 B	35/00	Y	

審査請求 未請求 請求項の数9 OL (全 4 頁)

(21)出願番号	特顯平9-251932	(71)出顧人 390023711
		ローベルト ボツシユ ゲゼルシャフト
(22)出廣日	平成9年(1997)9月17日	ミツト ペシユレンクテル ハフツング
		ROBERT BOSCH GESELL
(31)優先権主張番号	19638195. 9	SCHAFT MIT BESCHRAN
(32)優先日	1996年9月19日	KTER HAFTUNG
(33)優先権主張国	ドイツ (DE)	ドイツ連邦共和国 シユツツトガルト (番地なし)
		(72)発明者 ヴァルター レートリングスヘーファー
	·	ドイツ連邦共和国 ロイトリンゲン ケー
		ニヒシュトレースレ 129
		(74)代理人 弁理士 矢野 敏雄 (外2名)
	•	最終質に絞く

(54) 【発明の名称】 誘電性ベースト、セラミック多層回路の高誘電率領域の製造のための該ベーストの使用及び該ベ ーストの製造方法

(57)【要約】

【課題】 LTCC-多層回路に使用可能である高い誘電率を有する鉛不含の誘電性ペーストセラミック多層回路の高誘電率領域の製造のための該ペーストの使用及び該ペーストの製造方法の提供。

【解決手段】 誘電性ペーストがその製造に、本質的に、高い誘電率を有する鉛不含材料からなる鉛不含の材料混合物が使用されかつこの鉛不含材料が粒度D500.05~0.5µmを有する粒子からなる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 LTCC-多層回路(6)への使用のた めの誘電性ペーストにおいて、その製造に、本質的に、 高い誘電率を有する鉛不含材料からなる鉛不含の材料混 合物が使用されかつこの鉛不含材料が粒度D500.05 ~O. 5µmを有する粒子からなることを特徴とする、 誘電性ペースト。

【請求項2】 材料がチタン酸バリウムからなる、請求 項1記載のペースト。

【請求項3】 ペーストが化合物Cu₂O、CuO、F e2O3、Bi2O3、CoO、Sb2O3、Ta2O3、Mn 2O3又はTiO2のうちの1つもしくはそれ以上が添加 剤として合計で1~15重量%の範囲内で使用されてい ることによって製造されている、請求項1又は2記載の ペースト。

【請求項4】 層から構成された、セラミック層を有す るセラミック多層回路(6)中の高い誘電率を有する少 なくとも1つの領域(10)の製造のための、請求項1 から3までのいずれか1項に記載のペーストの使用。

【請求項5】 少なくとも1つの領域(10)がセラミ 20 ック層に準備された孔のペーストによる充填によって得 られることを特徴とする、請求項4記載の使用。

【請求項6】 少なくとも1つの領域(10)がペース トからなるセラミック多層回路の層を有する、請求項4 記載の使用。

【請求項7】 領域(10)をセラミック多層回路の層 へのペーストの局所的な塗布によって得る、請求項4記 載の使用。

【請求項8】 LTCCー多層回路への使用のための鉛 不含の誘電性ペーストの製造方法において、粒度D 500.05~0.5 µmを有する鉛不含の微小粉末から 出発し、上記粉末に選択的に化合物Cu2O、CuO、 Fe₂O₃, Bi₂O₃, CoO, Sb₂O₃, Ta₂O₃, M n2O3又はTiO2のうちの1つもしくはそれ以上を合 計で1~15重量%の範囲内で添加し、この場合、もう 1つ別の段階で材料混合物をさらなる磨砕、熱処理及び 有機物質の添加によって処理することを特徴とする、誘 電性ペーストの製造方法。

【請求項9】 鉛不含の微小粉末がチタン酸バリウムか らなる、請求項8記載の方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、独立請求項の上位 概念による誘電性ペーストないしは誘電性ペーストの製 造方法から出発する。

[0002]

【従来の技術】1000℃未満の温度で既に焼結する誘 電性ペーストは、公知であるがしかし、この誘電性ペー ストは、必須成分として鉛元素を含有している。 199

onics"の大会議事録には、第445頁に"New Capacit or Dielectrics Convering K = 2,000 - 12,000 for Pr inting and Firing Applications below 1000℃"の記 事には高誘電性ペーストが記載されており、この高誘電 性ペーストは、1000℃未満で焼結しかつ鉛を基礎と するペロブスカイトに基づいている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明の課題は、LT CC-多層回路に使用可能である高い誘電率を有する鉛 10 不含の誘電性ペーストを提供することであった。

[0004]

【課題を解決するための手段】上記課題は、その製造 に、本質的に、高い誘電率を有する鉛不含材料からなる 鉛不含の材料混合物が使用されかつこの鉛不含材料が粒 度D500.05~0.5μmを有する粒子からなること を特徴とする、LTCCー多層回路への使用のための誘 電性ペーストによって解決される。

【0005】本発明による誘電性ペーストないしは従属 請求項の特徴部に記載の特徴を有する方法は、低い温度 で焼結しかつ従ってLTCC-多層回路に使用可能であ る高い誘電率を有する鉛不含の誘電性ペーストが得られ るという利点を有する(LTCC=Low Temperatur Cof . iring Ceramics)。この鉛不含の誘電性ペーストは、低 い温度(800~1000℃で)で焼結しかつこのよう な低温焼結性セラミック多層回路に使用されるLTCC -材料に適合している熱膨張係数と結合して、200よ り大きな誘電率及び5%より小さい損失係数を有してい る。鉛は、有毒元素であり、かつ従って環境保護の理由 から回避されなければならない。鉛含有材料の回避によ 30 って回路技術上の利点も得られる。本発明による鉛不含 の高誘電性ペーストは、セラミック多層回路中の他のL TCC-材料とともに焼結されるAg-ペースト、Ag Pd-ペースト、AgPt-ペースト、AgPdPt-ペースト及びAgAuーペーストに適合可能でもある。 同様にこの鉛不含の高誘電性ペーストの収縮挙動は、セ ラミック多層回路の製造の際にこのような高誘電性ペー ストとともに焼結されるLTCCー材料の収縮挙動に適 合している。

【0006】鉛不含の高誘電性ペーストの製造へのチタ 40 ン酸バリウムの使用は、簡単に入手できる材料の使用を 示している。

【0007】さらなる鉛不含添加剤は、より低い温度で の焼結可能性を高め、かつLTCC-回路への使用の場 合の材料の収縮挙動を改善する。

【0008】有利に上記の鉛不含の高誘電性ペースト は、LTCC-多層回路中の高誘電率の少なくとも1つ の領域の製造に使用することができる。この場合には簡 単な実施例は、セラミック多層回路の層に充填のために 準備された孔の鉛不含の高誘電性ペーストによる充填又 2年からの"International Symposium on Microelectr 50 は鉛不含の高誘電性ペーストからのセラミック多層回路

の層の製造又はプリント方法によるセラミック多層回路 の層へのペーストの局所的な塗布である。

【0009】鉛不含の高誘電性ペーストは、広く普及した材料即ちチタン酸バリウムが使用される簡単な方法で 得られる。

【0010】鉛不含の高誘電性ペーストの使用によって、即ち例えば簡単な方法で静電容量の組込み(Integration von Kapazitaeten)は、例えば電磁的適合性という理由から、鉛含有材料を使用せずに可能である。該ペーストが同時に高誘電性であることによって、セラミック 10多層回路の場合の場所並びに主として表面取付けされる容量分(oberflaechenmontierte kapazitive Komponenten)は、節約される。電磁的適合性という理由から必要とされる能動素子、例えば高性能フィルタ素子の三次元的配置は、可能となる。

【0011】本発明の実施例は、図に示されておりかつ 下記に詳説されている。

[0012]

【実施例】最も簡単に本発明によるペーストは、製造方 法によって記述することができ、それというのも、製造 20 方法による記述によってペーストの有利な作用について の理由を最もよく示すことができるからである。鉛不含 の高誘電性ペーストの製造に、例えばチタン酸バリウム の微小粉末は、使用される。この場合には該材料が鉛不 含でありかつ該材料が粒度D500.05~0.5μmを 有することが重要である。この場合にはD50は、微小粒 子の50%の粒子が示された数値より小さな直径を有す ることを意味する。添加剤として、例えばCu2O、C uO、Fe2O3、Bi2O3、CoO、Sb2O3、Ta2 O3、Mn2O3、TiO2は、使用される。この場合には 30 添加剤は、合計で1~15重量%の範囲内で使用され る。これまで温度1000℃未満でのチタン酸バリウム の焼結可能性は、鉛含有ガラスの添加によって達成され ていた。上記の粒度D50を有する微小粒子材料の使用に よって、鉛の添加なしに約900℃での焼結可能性を達 成することが可能となる。該材料の焼結可能性及び収縮 挙動は、この添加によってなお適合される。さらに、微 小粉末と添加剤からなる材料混合物の製造後の適当な磨 砕及び適当な熱処理(か焼)によって材料特性は、最適 化され、かつ最終的に有機物質(例えばアクリル樹脂、 エチルセルロース、テルピン油) の添加によってペース トは得られる。この場合には最適化は、セラミック多層 回路への使用の際のペーストにとって必要とされる焼結 温度をできるだけ低く維持することを意味する。このよ うな鉛不含の誘電性ベーストは、LTCC-材料 (Low Temperatur Cofiring Ceramics) とともに使用すること ができる。LTCC-材料は、例えば酸化アルミニウム とCaO-Al2O3-B2O3-SiO2-ガラスーもし くはSiO2-Al2O3-CaO-ガラス複合材料とか らなる。さらにこのようなLTCC-材料は、典型的に 50 800~100℃の温度範囲内で焼結されることができる。鉛含有材料と比較して上記の鉛不含の誘電性ペーストは、焼結の場合にはより粘性である。このことによって、セラミック多層回路中に銀が存在する場合には、銀の拡散がより小さくなり、このことによって銀との良好な適合性が説明される。誘電性ペーストの製造のための出発材料が著しく微粒状であることによって、焼結後の亀裂安定性が得られ、材料は、焼結後の冷却の際により均等に収縮する。同様に気孔は、より僅かに形成される。

【0013】図1は、高誘電率の少なくとも1つの領域 の製造への鉛不含の誘電性ペーストの使用の実施例を示 す。セラミックLTCC-多層回路は、未加工のセラミ ックフォイル1から構成され、これらセラミックフォイ ルの予定された特定の場所に孔7が準備されている。該 セラミックフォイル上に導体路4ないしはコンデンサ電 極5が施与されている。孔は、金属ペースト2で充填さ れ、この場合には該金属ペーストは、セラミック層を貫 く電気的な貫通接点として使用される。或いは該孔7 は、誘電性ペースト、特に本発明による鉛不含の高誘電 性ペースト3で充填することもできる。 コンデンサ電極 5の間に簡単な方法で高い誘電率を有する領域を形成さ せることができ、この領域は、高誘電性ペースト3で充 填された孔7によって実施されている。図2には、焼結 過程後のセラミック多層回路が示されている。この場合 にはセラミックフォイル1は、「溶融」されてセラミッ ク多層回路6になっている。 導体路4は、1つもしくは それ以上のセラミック層を貫く貫通接点8を介して別の 導体路と電気的に結合しているか、ないしは高い誘電率 を有する領域10を介して、その上部もしくはその下部 に配置されている別の導体路と静電的に接触している。 選択的に、高い誘電率を有する領域10は、鉛不含の誘 電性ペーストからなるセラミック多層回路の全体的な層 として形成することもできる。 図3によれば鉛不含の誘 電性ペーストは、プリント方法によって局所的に施与す ることもできる。この場合には、先ず未加工のセラミッ クフォイル1上に導体路4及びコンデンサ電極5を配置 し、このコンデンサ電極5上に局所的に鉛不含の誘電性 ペースト3を塗布し、かつ引き続き、もう1つのコンデ ンサ電極5を施与する。貫通接点8及び導体路4を有す る、適当な方法で工場生産された未加工のセラミックフ ォイル1を図4によるさらに別の段階の際に、図3によ る配置の上に施与する。焼結過程後に、図5による、任・ 意に局所的に配置された、高い誘電率を有する領域10 を有するセラミック多層回路6が得られる。 本発明によ る鉛不含の誘電性ペーストの使用は、自明のことながら 上記の実施例に限定されるのではなく、1000℃未満 の温度で焼結し、適合された収縮挙動ないしは適合され た熱膨張係数を有しかつその際に鉛を含有していない高 誘電性材料が提供されなければならない場合には常に有

5

利であることが判明している。

【図面の簡単な説明】

【図1】セラミック多層回路への本発明による鉛不含の 誘電性ペーストの使用の実施例を示す図である。

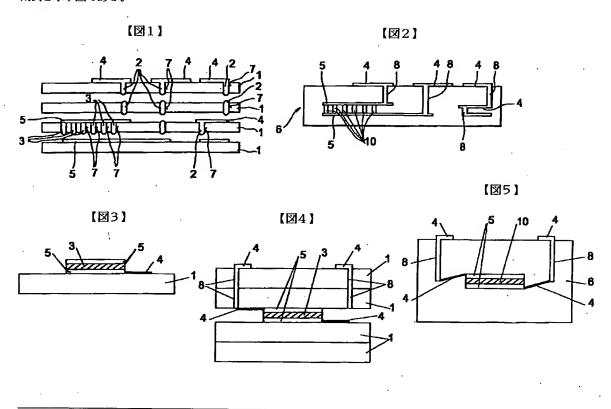
【図2】焼結後の、図1のセラミック多層回路を示す図である。

【図3】本発明による鉛不含の誘電性ペーストの別の使 用例を示す図である。 【図4】本発明による鉛不含の誘電性ペーストの**別**の使用例を示す図である。

【図5】本発明による鉛不含の誘電性ペーストの別の使 用例を示す図である。

【符号の説明】

6 セラミック多層回路、 10 高い誘電率を有する 領域



フロントページの続き

(72)発明者 アネッテ ザイボルト ドイツ連邦共和国 ルーテスハイム ドレ シャーシュトラーセ 41

(72)発明者 西垣 進 愛知県名古屋市緑区篠の風1-1607